

## លក្ខណៈបច្ចេកទេស

លេខគូម៉ាស៊ីន	GF-P20	
	ប្រើប្រាស់ជាអចិន្ត្រៃយ៍	ប្រើប្រាស់បណ្តោះអាសន្ន
អានុភាពម៉ាស៊ីន (KW)	18	20
អានុភាពម៉ាស៊ីន (KVA)	22.5	25
អានុភាពអតិបរមា ម៉ាស៊ីនម៉ាស៊ូត (KW)	30.8	
លេខម៉ាស៊ីនម៉ាស៊ូត	1003G	
រោងចក្រផលិតម៉ាស៊ីន ម៉ាស៊ូត	PERKINS (បណ្តាក់ទុនរៀងចិន និង អង់គ្លេស) LOVOL	
រចនាសម្ព័ន្ធផលិតម៉ាស៊ីនម៉ាស៊ូត	តជាសេរីស្វីត ៣ ស៊ីឡាំង ពីស្តង់ដារ ៥ កម្លាំងថាមពលខ្លាំង	
វិធីបន្ថយកម្ដៅ	តម្រូវតាមសីតុណ្ហភាពជុំវិញចុងទឹក ដែលមានកម្រិត 40°C កង្ហារត្រជាក់បង្វិលដោយខ្សែពាន	
ទម្រង់ល្បឿន	ប្រព័ន្ធបញ្ជាល្បឿនអេឡិចត្រូនិចដែលមានសុក្រិតភាពខ្ពស់	
ទម្រង់បញ្ជាម៉ាស៊ីន	12/24V DC ដើម្បីបញ្ជាម៉ាស៊ីន និងមានបំពាក់ជាមួយម៉ាស៊ីនភ្លើងចរន្តឆ្លាស់ និងអាគុយ	
ប្រព័ន្ធចម្រោះ	ឧបករណ៍ចម្រោះដោយប្រើខ្យល់ស្ងួត ឧបករណ៍ចម្រោះប្រេងសាំង ឧបករណ៍ចម្រោះប្រេងម៉ាស៊ីន ឧបករណ៍ចម្រោះសារធាតុបន្ថយកំដៅ	
ប្រព័ន្ធប្រេងឥន្ធនៈ	បំពង់បូមរាងអក្សរ A	
បរិមាណបញ្ចេញសរុប (L)	2.99	
អត្រាបំណែន	16.5:1	
ល្បឿនកំណត់ (rpm)	1500	
ទំហំស៊ីឡាំង x ចលនាពីស្តង់ដារ (mm)	100x127	
កម្រិតប្រើប្រាស់ឥន្ធនៈ: 100%(L/h)	4.72	
ចំណុះប្រេង (L)	8.1	
ចំណុះទឹកត្រជាក់ (L)	21	
លេខម៉ាស៊ីនភ្លើង	TFW-20	
រោងចក្រផលិតម៉ាស៊ីនភ្លើង	MINYUAN	
ឌីស៊ីប៊ែរ	លោតដោយកម្លាំងខ្យល់ MCCB	
អត្រាតង់ស្យុង/ប្រេកង់	400/230V 50HZ	
ប្រេកង់បំប្លែង	< 5%	
ការប្រែប្រួលតង់ស្យុងគ្មានបន្ទុក	≥ 95% - 105%	
ការប្រែប្រួលតង់ស្យុងមានបន្ទុក	< ±1%	
ទម្រង់សំទុះ	ម៉ាស៊ីនភ្លើងមានកុងតឺន័រ កែតម្រូវ AVR ដោយស្វ័យប្រវត្តិ	
កម្រិតថ្នាក់អ៊ីសូឡង់/កម្រិតនៃការការពារ	កម្រិតថ្នាក់ H/IP23	
កត្តាបង្ហាត់ទូរស័ព្ទ TIF/THF	TIF<50/THF<2%	
ទម្រង់ខ្សែភ្លើង	បីហ្វា បូនខ្សែ	
ការផ្គត់ផ្គង់គ្រឿងបន្លាស់បន្ទាប់បន្សំ	ផ្តល់សម្រាប់បញ្ជាម៉ាស៊ីន ឈុតខ្សែភ្លើង បំពង់កែងបញ្ចេញឧស្ម័ន បូម គែមតំណខាងក្រៅ បំពង់ស៊ីម៉ង់ ឈុតបូមខាងក្រោម សៀវភៅណែនាំ អំពីការដំណើរការ និងតំហែទាំមួយឈុត ១ល។	
ទំហំម៉ាស៊ីនភ្លើងអត់ឃ្នូប (mm)	1680x700x1250	
ទំងន់ម៉ាស៊ីនភ្លើងអត់ឃ្នូប (kg)	802	
ទំហំម៉ាស៊ីនភ្លើងមានឃ្នូប (mm)	2220x1010x1580	
ទំងន់ម៉ាស៊ីនភ្លើងមានឃ្នូប (kg)	1200	

តារាងទិន្នន័យខាងលើនេះ គឺសម្រាប់ជាឯកសារយោងប៉ុណ្ណោះ និងអាចកែប្រែដោយពុំចាំបាច់ជូនដំណឹងជាមុន

